

技术数据表



ALTECH PP-B A 2020/157 GF20 CP

| | |
|----------|--------------------------|
| 基础聚合物 | 聚丙烯嵌段共聚物 |
| 填料/添加剂系统 | 20 % 玻纤 |
| 颜色 | 本色 |
| 特殊功能 | 化学偶合,良好的加工稳定性,易脱模,热老化稳定性 |
| 市场细份 | 建筑 |
| 应用领域 | 外饰部件 |
| 典型应用 | 空气导管,功能部件 |

| | |
|-------|---|
| 预干燥条件 | 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 80-120 °C for 2-3 h 在循环空气干燥器里 80-120 °C for 2-4 h 取决于湿度含量 不必要的 <0,10 % |
|-------|---|

| | |
|--------|--------------------------------------|
| 注塑成型加工 | 注塑熔体温度 200-250 °C 注塑模具温度 20-70 °C |
|--------|--------------------------------------|

| | |
|----|----------|
| 存储 | 干燥, 避免光照 |
|----|----------|

| 性能 | 数值 | 单位 | 试验方法 |
|---------------------|-----------|------------------------|-------------|
| 机械性能 | | | |
| 弯曲模量 | 3400 | MPa | ISO 178 |
| 弯曲强度 | 85 | MPa | ISO 178 |
| 拉伸模量 | 4300 | MPa | ISO 527 |
| 断裂应力 | 55 | MPa | ISO 527 |
| 断裂伸长率 | 4.1 | % | ISO 527 |
| 简支梁无缺口冲击强度(23°C) | 50 | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| 简支梁缺口冲击强度(23°C) | 13 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| 热性能 | | | |
| 维卡B50 | 107 | °C | ISO 306 |
| 热变形温度 / A (1.8 MPa) | 140 | °C | ISO 75-1/-2 |
| 熔融温度(DSC) | 166 | °C | ISO 11357 |
| 流变性能 | | | |
| 熔体体积流动速度 | 8 | cm ³ /10min | ISO 1133 |
| 熔体体积流动速度-温度 | 230 | °C | - |
| 熔体体积流动速度-载 | 2.16 | kg | - |
| 收缩率-纵向 (24小时) | 0.3 - 0.5 | % | ISO 294-4 |
| 收缩率-横向 (24小时) | 0.4 - 0.6 | % | ISO 294-4 |
| 物理特性 | | | |
| 密度 | 1030 | kg/m ³ | ISO 1183 |